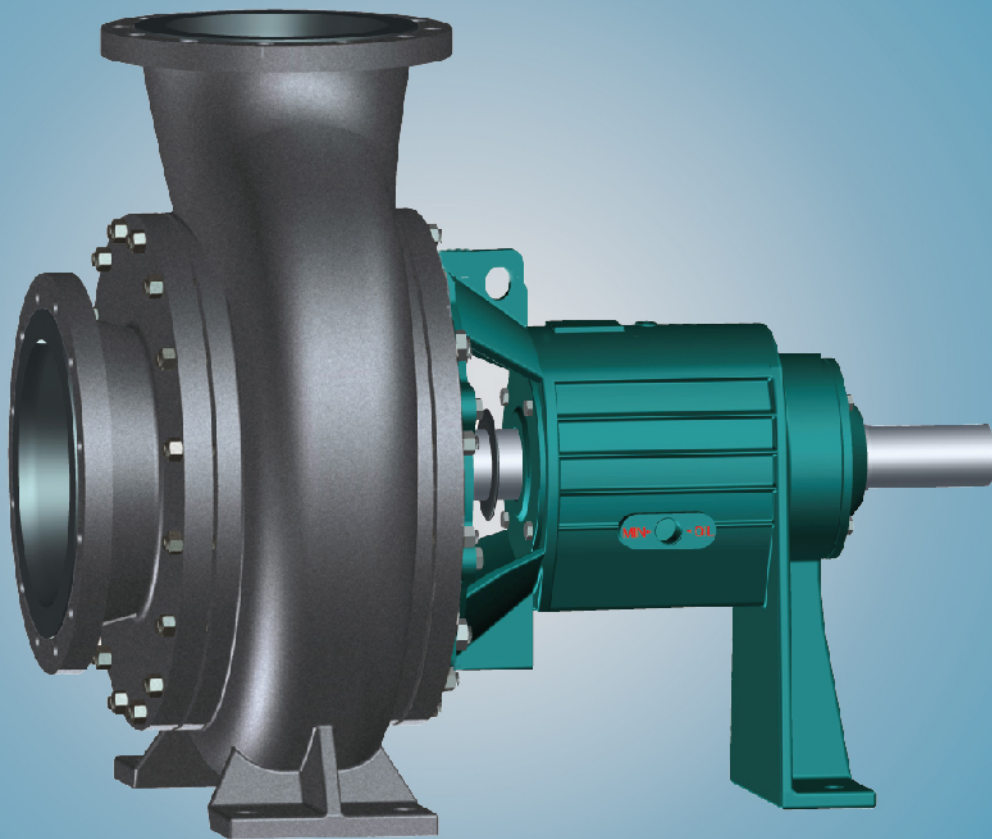


 **Acme pumps**

NM 高分子耐腐蚀离心泵



概述

Acme 奥米泵业的 NM 型卧式端吸离心泵，其过流部件采用超高分子聚乙烯 UHMWPE 制造具有抗腐蚀、耐磨损的特殊性能。该系列泵具有流量和扬程范围宽广、效率高、噪音低、振动小、安装检修方便及运行成本低等特点。适合应用于输送具有腐蚀性、含有固体颗粒的系统，广泛应用于海水淡化、苦碱水淡化、化工、工业废水处理及零排放领域，尤其适用于作为废水泵的特殊应用。与其它非金属离心泵相比较，效率高是奥米泵业 NM 型离心泵的显著优点。

产品特点

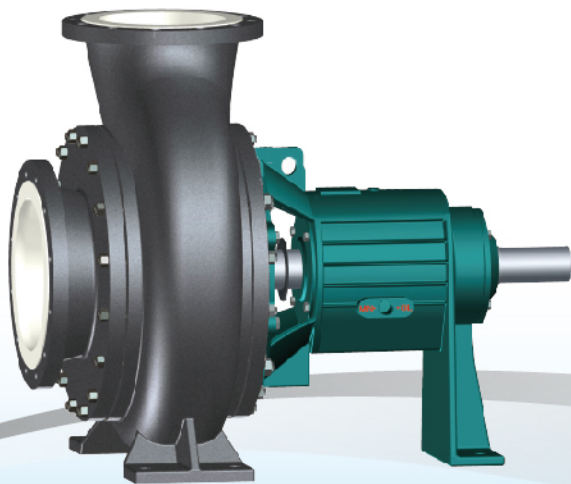
承压部件 采用超高分子量聚乙烯（UHMWPE），又称高性能聚乙烯（HPPE）压铸成型，超高分子量聚乙烯是一种耐腐蚀、耐磨蚀、无味环保、无毒性、无渗透、密度低、韧性好的高分子材料，在目前热塑性塑料中，具有较高的抗拉强度，特别适合输送高腐蚀性、含颗粒的带压流体。根据测试结果和工程实际应用表明，在概述应用中，高分子量聚乙烯制造的零件比不锈钢零件，具有更长的使用寿命。

泵体 根据实际应用，泵体可分为完全高分子量聚乙烯和金属泵体内衬高分子量聚乙烯两种。设计工作压力为 1.0MPa，泵体进出口法兰标准为 PN1.0MPa。

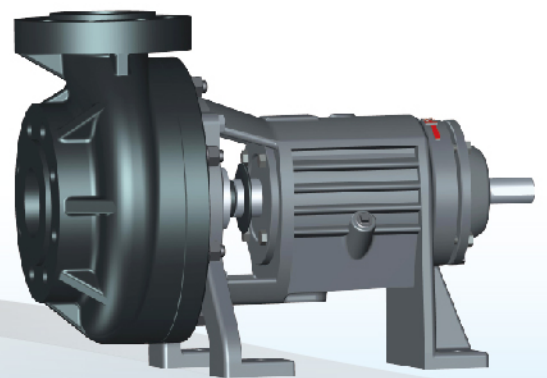
叶轮 流体设计部分采用了先进的 CFD 技术优化设计，在设计和模拟时使流体的运动呈现可视化，较大程度的提高了水力效率。根据实际应用，叶轮可分为闭式叶轮和开式叶轮两种。均适用于处理腐蚀及含有固体颗粒的液体。

机械密封 NM 系列泵机械密封的标准配置为单端面外装机械密封，所有金属部件均安装在密封端面外侧，避免与泵送介质接触。根据实际应用，也可以采用单端面内装机械密封或双端面机械密封。

轴套 在高腐蚀、高磨蚀的应用中，轴套可选用非金属材料、双相不锈钢、钛合金及碳化硅等材质，用于保护轴。



金属泵体内衬高分子聚乙烯结构



整体高分子聚乙烯泵体结构

轴 轴的设计采用了较小的轴伸悬臂比，提高了轴的刚度，使其在任何工作状态下，轴在机械密封处的扰度不超过 0.05mm，从而延长了机械密封和轴承的使用寿命。

轴承 根据具体应用要求可配置不同类型的轴承。全封闭的油脂润滑深沟球轴承，无需维护及保养；载荷较大时，可采用重型轴承悬架，通过油浴润滑，配置背对背安装的角接触球轴承更好地平衡轴向力，提高稳定性。轴承寿命在 50,000 小时以上，安全可靠。

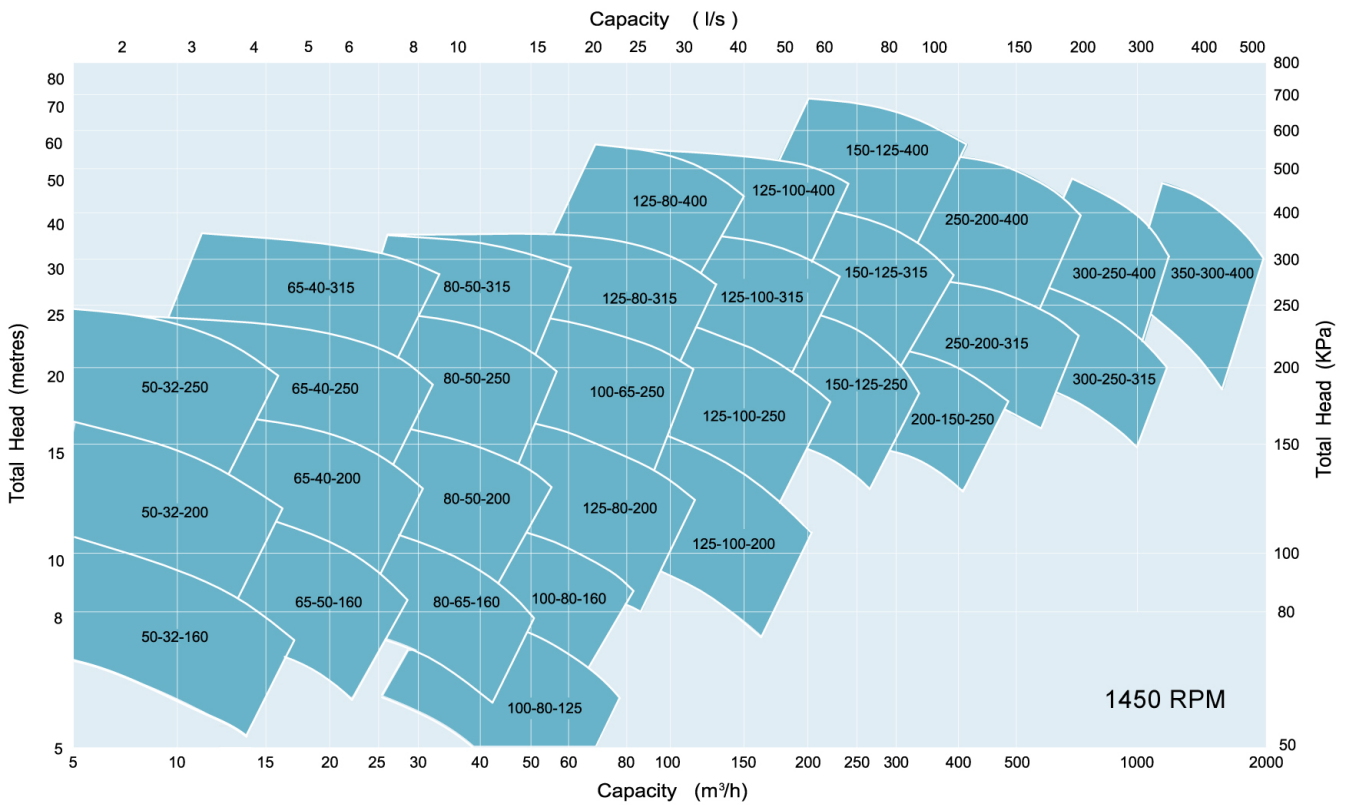
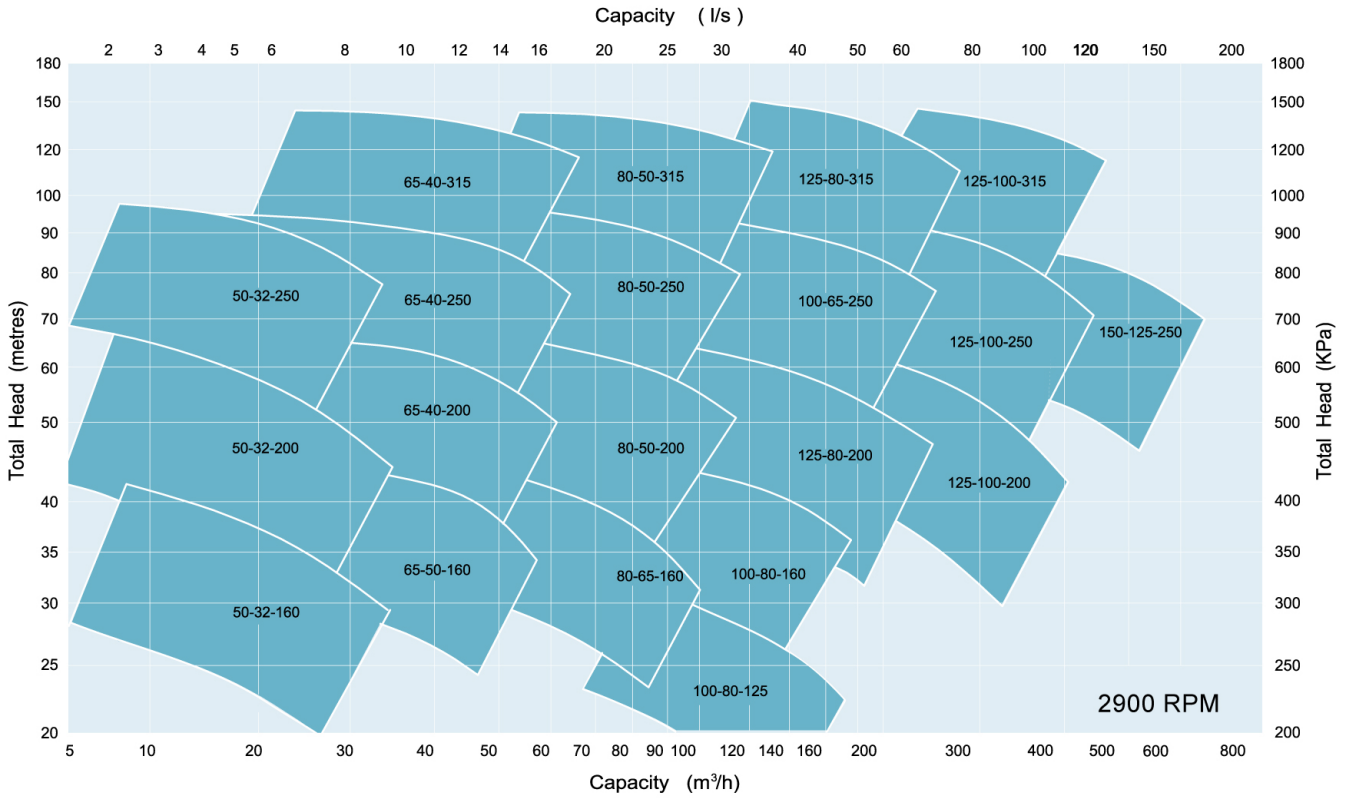
后开门结构 允许在不拆卸进出口管路的情况下，拆卸转子部分，安装维护极为方便。

材质配置

根据用户需求，NM型单级单吸卧式离心泵系列可提供下列材质配置：

- 过流部件：超高分子聚乙烯 UHMWPE，聚偏二氟乙烯 PVDF，聚全氟乙丙烯 FEP；
- 金属部件：球墨铸铁，碳钢，不锈钢，双相钢。





联系我们
获取更多信息
www.acmepumps.com.cn

Singapore
48-A Changi South Street 1, 486114
Tel: (65) 6589 3188
Fax: (65) 6589 3199
E-Mail: acme_sin@acmepump.com

中国无锡工厂
无锡国家高新技术产业开发区新梅路59号, 214028
Tel: (86) 510 8522 9403
Fax: (86) 510 8522 9401
E-Mail: acme_wuxi@acmepumps.com.cn